

事業者名	群馬県									
機器名	複合高精度画像測定機									
機器写真										
特徴・用途	CCDカメラでとらえた画像測定及びレーザーセンサー、タッチセンターを有した、複合的に測定できる装置である。微細形状部品や軟製品、薄膜などの測定が可能である。									
設置場所	群馬県立群馬産業技術センター									
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)	
					件数(件)	時間(時間)				
	H 25年1月									0
	H 25年2月	5						6		6
	H 25年3月	5			1			6		7
	H 25年4月	2			9					9
	H 25年5月	3			2					2
	H 25年6月	6		72	15					87
	H 25年7月	4		87	3					90
	H 25年8月	2						31		31
	H 25年9月	6			5			18		23
	H 25年10月	9		9	11			22		42
	H 25年11月	7		2	1			17		20
H 25年12月	16		144	4			29		177	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> <li>加工機では微小な単位まで設定が可能であるが、これまで設定したものがどのくらい正しく加工できているか調べることが出来なかったため、調べられるようになったことはありがたい。</li> <li>納入先企業の要望により、JCSS校正された高精度の画像測定装置を所有している第三者機関で、測定精度を保証出来る機関を探したが、近隣の工設試に問い合わせた所、近隣の工設試では機器が対応出来ない事が分かった。インターネットにてHP検索を行った所、群馬県の工設試にある当該機器が該当したため、測定を依頼した。</li> </ul>									
研究開発事例等	<p>以下の各研究において、試作加工品の形状評価や測定結果のデータ処理に用いている。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>平成24年度戦略的基盤技術高度化支援事業「LED電球の低コスト化に寄与するプレス加工技術の開発」</li> <li>平成25年度戦略的基盤技術高度化支援事業「エッチングに替わる薄板難加工材の微細・高精度プレス加工技術の開発」</li> <li>平成25年度戦略的基盤技術高度化支援事業「新規インサート成形法による超高機能・高性能ハイブリッド平歯車の開発」</li> <li>平成25年度戦略的基盤技術高度化支援事業「自動車駆動系中空部品のプレス・鍛造複合成形による軽量・低コスト化技術の開発」</li> <li>平成25年度公募型共同研究「燃料電池車関連高圧バルブの開発」</li> </ul>									
補助事業概要の広報資料	<a href="http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-091koho.pdf">http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-091koho.pdf</a>									